



Акриловый грунт - наполнитель RELOCRYL 4+1 ACRYLFILLER

Информация об изделии

страница 1/1

Relocryl 4+1 Acrylfiller - это высокой степени наполнения и очень легко шлифуемый наполнитель, который применяется как: а) компактный наполнитель; б) заполняющий грунт (толстый слой). Это продукт, специально предназначенный для ремонта автомобилей. Благодаря простоте обработки, универсальности использования и хорошему качеству Relocryl 4+1 одинаково хорошо подходит для профессионального и не профессионального применения. Локальная обработка отдельных частей площади ремонта выполняется без последующих просадок лакокрасочного покрытия и без образования визуальных кромок по краям обработанной поверхности. Точечный ремонт может осуществляться без каких-либо неудобств.

Расход: 5 – 6 м²/л.

Цвет	Белый, ржаво-желтый, серый, чёрный		
Коэффициент смешивания	4 : 1 по объему		
Отвердитель	Relocryl Acryl-Härter Multi MS-Qualität extra kurz или kurz		
Разбавитель	Добавить 10 % Relocryl Acryl-Verdünnung		
Вязкость материала при +20° С	а) 25 – 30 с 4 мм DIN; б) без разбавителя.		
Нанесение	Давление распыления	Диаметр сопла	Количество слоев
Покрасочный пистолет	2 – 2,5 бар	1,5 — 1,8 мм	2 – 3
Безвоздушное / Воздушное	120 – 150 бар	0,33 мм	1 – 2
Жизнеспособность	около 1 час с отвердителем Relocryl Acryl-Härter extra kurz, около 2 часа с Relocryl Acryl-Härter kurz		
Толщина слоя / Сухой пленки	а) 50 – 80 мкм; б) до 300 мкм		
Время отверждения / Время выдержки между слоями	около 10 - 15 минут до горячей сушки		
Сушка	шлифовать (сухим методом с шлифовальной бумагой Р 400 или мокрым методом с Р 600 с 1-слойным финишным покрытием. При использовании 2-слойного верхнего покрытия, рекомендуется шлифовать сухим методом с шлифовальной бумагой Р 500 или мокрым методом с Р 800)		
При температуре +20 °С	приблизительно через 3-5 часа		
При температуре +60 °С	приблизительно через 30 - 40 минут		
Содержание ЛОС	ЕС предельное значение для данного продукта (кат. В/е): 540 г/л (2007). Этот продукт содержит макс. 500 г/л ЛОС [4.17 фунт/галлон]		

Примечания:

Условия применения: наносить при температуре не ниже +10 °С и относительной влажности воздуха не выше 75 %.

Предварительное применение усилителя адгезии на голый металл имеет важное значение.

Области из стали или чугуна меньшие как ладонь могут быть непосредственно окрашены.

Эти данные предназначены лишь для информации. По нашим сведениям, предоставленные данные соответствуют современным стандартам и обоснованы большим опытом производства нашего продукта. Однако данные не являются обязывающими и не предоставляют никакой гарантии.